

DATOS TÉCNICOS

DATASHEET

MARCA : ELECTRO DH

BRAND: ELECTRO DH

CÓDIGO: 36.315

CODE: 36.315

DESCRIPCIÓN: ENROLLACABLES 50 MTS. 3X1.5mm²

DESCRIPTION: CABLE REELS 50 MTS. 3X1.5mm²

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS



Tensión nominal:

250V~50Hz

Rated voltage:

250V~50Hz

Intensidad máxima:

16A

Maximum intensity:

16A

Entrada nominal:

**1200W cable completamente enrollado
3680W cable completamente extendido**

Rated input:

**1200W cable fully reeled
3680W cable fully extended**

Tipo:

Portatil

Type:

Portable

Grado de protección al agua (IP):

IP20

Degree of protection against liquids:

IP20

Cable:

H05VV-F, 3G 1.5mm² 60 N / 0.25 Nm

Cable:

H05VV-F, 3G 1.5mm² 60 N / 0.25 Nm

Tubo de contacto:

Latón, H62

Contact tube:

Brass, H62

Carcasa:

Polipropileno (PP)

Enclosure:

Polypropylene (PP)

Longitud del cable:

50 Mts.

Cable length:

50 Mts.

Con toma de tierra y protección infantil

With grounding and child protection

ELECTRO DH s.a.

Fortuna 29
08902 Hospitalet de LL (BCN)

