

DATOS TÉCNICOS DATASHEET

MARCA : ELECTRO DH

BRAND: ELECTRO DH

CÓDIGO: 36.309

CODE: 36.309

DESCRIPCIÓN: ENROLLACABLES 15 MTS. 3X1.5mm²

DESCRIPTION: CABLE REELS 15 MTS. 3X1.5mm²



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tensión nominal:

250V~50Hz

Rated voltage:

250V~50Hz

Entrada nominal:

1200W cable completamente enrollado

3500W cable completamente extendido

Rated input:

1200W cable fully reeled

3500W cable fully extended

Provisto de disyuntor rearmable por pulsación

Provided with push-button resettable circuit breaker

Tipo:

Portatil

Type:

Portable

Grado de protección al agua (IP):

IP20

Degree of protection against liquids:

IP20

Cable:

H05VV-F, 3G 1.5mm² 60 N / 0.25 Nm

Cable:

H05VV-F, 3G 1.5mm² 60 N / 0.25 Nm

Tubo de contacto:

Latón, H62

Contact tube:

Brass, H62

Carcasa:

Polipropileno (PP)

Enclosure:

Polypropylene (PP)

Longitud del cable:

15 Mts.

Cable length:

15 Mts.

ELECTRO DH s.a.

Fortuna 29
08902 Hospitalet de LL (BCN)

